

Anmeldung

Gebühren

Teilnahmegebühr: € 295,00
zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

Leistungen

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen und Getränke
- Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Anmeldung

- Bitte verwenden Sie das beigefügte Anmeldeformular, eine Kopie davon oder melden Sie sich per e-mail an.
e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis zum 18.04.2010 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 40,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anfragen

Hochschule Furtwangen University
Postfach 3840
78027 Villingen-Schwenningen
Frau Maria Kohmann
Tel.: 07720 / 307-4328
Fax: 07720 / 307-4208
e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de
oder
Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli
Tel.: 0172 / 714 70 96

Infos



www.schleifseminar.hs-furtwangen.de

Veranstalter und Anfahrt

Veranstalter

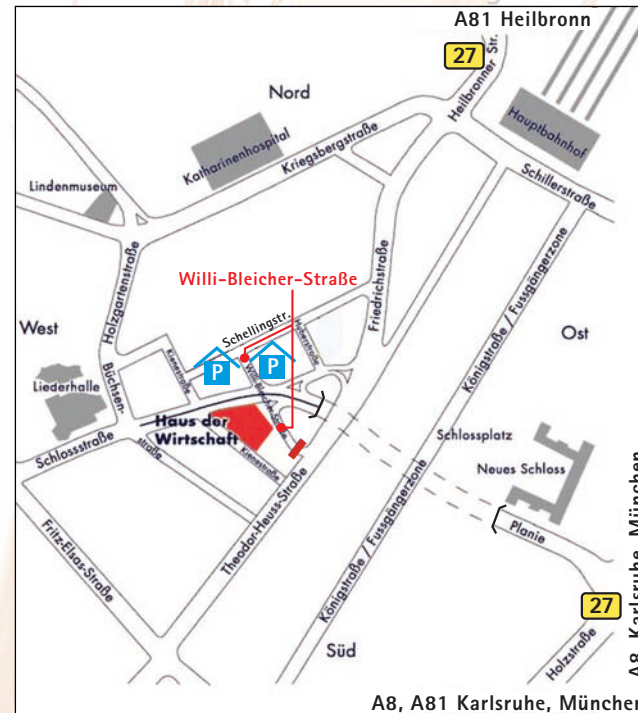
Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli
Steinbeis-Transfer-Zentrum
Advanced Engineering Technology

Mit freundlicher Unterstützung:

Hochschule Furtwangen University 
Abteilung Villingen-Schwenningen
Fakultät Maschinenbau und Verfahrenstechnik
Kompetenzzentrum für Schleiftechnologie
und Feinstbearbeitung 
am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Tagungsort

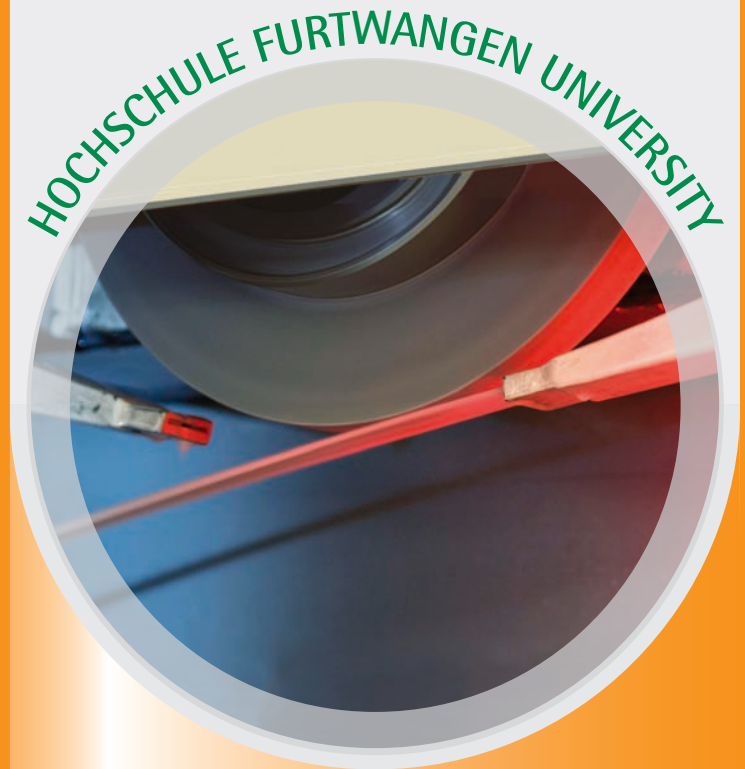
Haus der Wirtschaft
Willi-Bleicher-Straße 19
70174 Stuttgart



MicroStream-Strömungsschleifen

Moderne Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung

11. Mai 2010, 8.⁰⁰ – 17.⁰⁰ Uhr
Haus der Wirtschaft in Stuttgart



HOCHSCHULE
FURTWANGEN
UNIVERSITY 

Fakultät Maschinenbau und
Verfahrenstechnik



8.
Seminar

Plenarvorträge Raum: König-Karl-Halle

● **09:00 Eröffnung**
 Herr Ernst Pfister, Wirtschaftsminister Baden-Württemberg (angefragt)
 Herr Prof. Dr. Ulrich Mescheder, Prorektor Hochschule Furtwangen
 Herr Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli, Hochschule Furtwangen, KSF

① **09:15 Integration von Wissen in Maschinen und Anlagen**
 Prof. Dr.-Ing. Dr. h. c. Engelbert Westkämper
 Universität Stuttgart

② **09:55 Ressourceneffizientes Schleifen - Lösungen und Grenzen**
 Prof. Dr. h. c. Dr.-Ing. Eckart Uhlmann
 Technische Universität Berlin, IWF

10:30 Pause

10:30 Pause

10:30 Pause

③ **10:50 Fünffachsiges Schleifbearbeitung – Medizintechnik, Turbinenbau, Werkzeug- und Formenbau**
 Prof. Dr.-Ing. Berend Denkena
 Universität Hannover

④ **11:25**
 -a) Optimierung der Abrichtprozesse durch innovative Abrichtrolle mit Punktkontakt
 -b) Integration der ultraschallunterstützten Zerspanung mit Blocksonotrode
 -c) Trockenbearbeitung beim Rundschleifen
 -d) Neue Entwicklungen in Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung
 Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli – Hochschule Furtwangen

12:10 Mittagspause

12:10 Mittagspause

12:10 Mittagspause

Parallel-Forum 1a Raum: König-Karl-Halle

Feinschleifen, Siliziumbearbeitung, Auswahl WZM

⑤ **13:40 Herstellung hochqualitativer Oberflächen auf Stählen – Feinschleifen mit Läppkinematik unter Verwendung von Folienwerkzeugen**
 Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister – TU Braunschweig

⑥ **14:15 Messung der lokalen Kontaktzonenkräfte beim Rotationschleifen von Siliziumwafern**
 Dr.-Ing. Dietmar Pähler
 Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH & Co. KG

⑦ **14:50 Die Betriebswirtschaftlichkeit; energetische u. ökologische Effizienz von Schleifmaschinen – praktische Entscheidungshilfen für eine Maschineninvestition**
 Dr.-Ing. MBA Dirk Friedrich – WZL der RWTH Aachen

15:25 Getränke-Pause

Parallel-Forum 1b Raum: Karlsruhe

Schleifmaschinen, Genauigkeit, Verzahnungsbearbeitung, Planseitenschleifen

⑧ **13:40 Steigerung der Genauigkeiten bei der Schleifbearbeitung**
 Dr.-Ing. Paul Helmut Nebeling
 Hochschule Reutlingen

⑨ **14:15 Neue Wege beim Verzahnungshonen**
 Dipl.-Ing. (Univ.) Karl Schäferling
 Gleason Corporation

⑩ **14:50 Aktuelles aus der Welt des Planseitenschleifens – neue Maschinen und Werkzeuge**
 Peter Dennis – WENDT GmbH

15:25 Getränke-Pause

Parallel-Forum 1c Raum: Bertha-Benz-Saal

Elid-Schleifen, Superfinishing, Polieren und Schleifen mit Robotern

⑪ **13:40 Erfahrungen zum ELID-Schleifen hochfester, spröder Werkstoffe**
 Prof. Dr. Rolf Rascher – Fachhochschule Deggendorf

⑫ **14:15 Superfinish – Ein innovatives Verfahren zur Verbesserung von Oberfläche und Form**
 Dipl.-Ing. Oliver Hildebrandt
 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

⑬ **14:50 Robotereinsatz beim Schleifen und Polieren mit neuen Werkzeugen**
 Martin Siedler – SHL Automatisierungstechnik AG

15:25 Getränke-Pause

Parallel-Forum 2a Raum: König-Karl-Halle

Carbon, Schleifkörper, Elektrochemie, Erodieren

⑭ **15:50 Carbonträgerkörper – Die nächste Generation im Schleifen**
 Norbert Asen – MACH ROTEC GmbH

⑮ **16:25 Microbearbeitung von Metallen und Keramiken mittels elektrochemischer und elektroerosiver Bearbeitung**
 Prof. Dr. Holger Reinecke – HSG-IMIT e. V., Institutsleitung

Parallel-Forum 2b Raum: Karlsruhe

Hartstoffbearbeitung

⑯ **15:50 Schleifen von Keramik-Hartmetall-Verbunden – Prozess und Simulation**
 Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Evelyn Würz
 Technische Universität Dortmund

Seminarende 17:00

Parallel-Forum 2c Raum: Bertha-Benz-Saal

Barkhausenrauschen, Abrichten

⑰ **15:50 Schleifbrandprüfung per Barkhausenrauschen Anforderungen und Einsatz des Verfahrens**
 Dipl.-Ing. Dominik Dapprich – Stresstech GmbH

⑱ **16:25 Ultraschallunterstütztes Abrichten von CBN-Schleifscheiben**
 Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli
 M.Sc.-Ing. Abdolreza Rasifard – Hochschule Furtwangen, KSF