

AUSFÜLLHILFE: BEWEGEN SIE DEN MAUSZEIGER ÜBER DIE ÜBERSCHRIFTEN. AUSFÜHRICHE HINWEISE: [LEITFADEN MODULBESCHREIBUNG](#)

Digitale Fabrikplanung						
Kennnummer	Workload	Credits/LP	Studiensemester	Häufigkeit des Angebots	Dauer	
FH 26801	90 h	2	3	Jedes Wintersemester	1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen		Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	geplante Gruppengröße
	a) Digitale Fabrikplanung		a) Deutsch	a) 24h	a) 66h	a) 50
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen					
	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen Nach erfolgreicher Teilnahme am Modul können die Studierenden ...</p> <p>Wissen (1) ...Methodischer Ansatz und Fachwissen bei der Planung neuer Fabriken oder der Neugestaltung von Standorten ...Durchführung von Fabrikplanungsprojekten im realen Kontext ...Die besten Hebel zur Verbesserung der Produktionsstandorte kennen</p> <p>Verständnis (2) ...Komplexität und Zusammenhänge von Produktionsstätten und als Teil globaler Netzwerke verstehen ...Auswahl der richtigen Methoden und Werkzeuge zur Analyse und Gestaltung von Fabrik- und Logistiksystemen</p> <p>Anwendung (3) ...Planung zukünftiger Produktionsstätten und Layouts mit Hilfe digitaler Werkzeuge ...Projektmanagement und Realisierung von Fabrikplanungsprojekten in Gruppenarbeit und realistischer Fallstudie</p> <p>Analyse (4) ...Analyse der aktuellen Produktionsstätten von der Bearbeitungsebene über die Planung und Steuerung bis hin zur Produktionsstrategie ...Identifizierung von Schwachstellen und Potentialen des Ist-Zustandes der Produktion</p> <p>Synthese (5) ...Zielplanung, Dimensionierung, Strukturierung und Gestaltung der Fabrik</p>					
3	Inhalte					
	<p>a)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fabriken im Allgemeinen -Betreibermodelle von Fabriken -Anforderungen an die Fabrik -Produktionskonzepte -Systematik der Veränderungsfähigkeit -Intelligente Fabriken -Nachhaltige Fabriken -Beispiel Automobilproduktion -Fabrikplanung Methode -Strategische Standortplanung -Synergetische Fabrikplanung 					

Version	Erstellt von	Freigabe (Datum/Kürzel)	Gültig ab
1.3	jr	QM-Board 11.4.2012, 16.01.2013 04.06.2013/jr	04.06.2013

	-Softwaresysteme der Fabrikplanung
4	Lehrformen a) Vorlesung / Gruppenarbeit
5	Teilnahmevoraussetzungen Keine
6	Prüfungsformen a) Prüfungsleistung 1sbA (100%) (Praktische Arbeit)
7	Verwendung des Moduls International Engineering B.Sc. (IEB)
8	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende
9	Literatur H. P. Wiendahl, J. Reichardt, P. Nyhuis. Handbuch Fabrikplanung. Hanser, 2014 C. G. Grundig. Fabrikplanung. Hanser, 2018 K. W. Helbig. Handbuch Fabrikprojektierung. Springer, 2010 H. Kettner, J. Schmidt, H. R. Greim. Leitfaden der systematischen Fabrikplanung. Hanser, 1984 U. Bracht, D. Geckler, S. Wenzel. Digitale Fabrik. Springer, 2011

Version	Erstellt von	Freigabe (Datum/Kürzel)	Gültig ab
1.3	jr	QM-Board 11.4.2012, 16.01.2013 04.06.2013/jr	04.06.2013