

Produktionstechnik und -planung sowie Industriebetriebslehre und Qualitätsmanagement						
Kennnummer	Workload	Credits/LP	Studiensemester	Häufigkeit des Angebots	Dauer	
	180 Std.	6	5	Nur Wintersemester	1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen		Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	Geplante Gruppengröße
	a) Produktionstechnik und -planung		a) Deutsch	a) 33,75 Std.	a) 86,25 Std.	a) 40
	b) Industriebetriebslehre und Qualitätsmanagement		b) Deutsch	b) 22,5 Std.	b) 37,5 Std.	b) 40
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach dem Besuch der Lehrveranstaltungen können die Studierenden...</p> <p>Wissen (1) ... die Kenntnisse der Produktionssysteme wiedergeben. ... unterschiedliche Materialflusssysteme und Logistiklösungen benennen. ... den Aufbau und die Organisation eines Industriebetriebes wiedergeben.</p> <p>Verständnis (2) ... Produktionssysteme einteilen und differenzieren, Lean Konzepte. ... die Grundlagen der Materialflusstechnik von Unternehmen beschreiben. ... unterschiedliche Aufgaben und Verfahrensweisen, wie z. B. der Geschäftsprozesse, unterscheiden. ... die Grundlagen des Qualitätsmanagements in Unternehmen benennen.</p> <p>Anwendung (3) ... Planung von Produktionssystemen durchführen. ... die geeigneten Bauteile und Baugruppen auswählen und berechnen. ... verschiedene betriebswirtschaftliche Daten berechnen.</p> <p>Analyse (4) ... Analyse und Optimierung von Produktionssystemen durchführen. ... unterschiedliche Möglichkeiten der Logistik beurteilen. ... verschiedene Qualitätsmanagementsysteme beurteilen.</p> <p>Synthese (5) ... Produktionssysteme auslegen. ... logistische Systeme begründen. ... Definition und Darstellung von Prozessen.</p>					

	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Evaluation / Bewertung (6) ... verschiedene Produktionssysteme untereinander beurteilen. ... verschiedene logistische Systeme bewerten. ... Prozesse beurteilen und anhand von Kennzahlen bewerten.</p>
<p>3</p>	<p>Inhalte</p> <p>a) - Das Unternehmen im Netzwerk - Grundlagen Produktionssysteme - Lean Management, Just in Time, - Fabrikplanung - Planung der Fertigung - Beschaffung, Supply Chain Management - Inbetriebnahme und Anlauf - Instandhaltung - Produktionsplanung und Steuerung</p> <p>b) - Managementprozesse - Innovationsprozess - Betriebsbereitschaftsprozess - Leistungserstellungsprozess (Materialwirtschaft und Logistik, Herstellung (Grdl. von Produktionssystemen), Wertstromdesign und Materialflussoptimierung) - Anforderungen an ein Qualitätsmanagement - Qualitätsmanagementsysteme - Qualitätsplanung inkl. FMEA und QFD, Qualitätslenkung und -sicherung inkl. SPC</p>
<p>4</p>	<p>Lehrformen</p> <p>a) Vorlesung b) Vorlesung</p>
<p>5</p>	<p>Teilnahmevoraussetzungen</p> <p>Vorausgesetzt werden Kenntnisse der Vorlesungen Konstruktionslehre und Maschinenelemente, Fertigungstechnik sowie Grundkenntnisse der Betriebswirtschaft.</p>
<p>6</p>	<p>Prüfungsformen</p> <p>a) Prüfungsleistung 1sbA (Praktische Arbeit) (4 LP) b) Prüfungsleistung 1sbK (Klausur) (2 LP)</p>
<p>7</p>	<p>Verwendung des Moduls</p> <p>Ingenieurpsychologie B.Sc. (IP)</p>

8	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende Prof. Dr. Kurt Greinwald (Modulverantwortliche/r) Prof. Dr. Siegfried Schmalzried (Modulverantwortliche/r)
9	Literatur a) Bebildertes Manuskript Arnold, D.; Furmans, K.: Materialfluss in Logistiksystemen, 6. Aufl., Berlin: Springer Verlag, 2010 Römisch, P.: Materialflusstechnik, 10. Aufl., Wiesbaden: Vieweg Verlag, 2012 b) Voigt, K.-I.: Industrielles Management, 1. Aufl., Berlin: Springer, 2007 Schulte-Zurhausen, M.: Organisation, 6. Aufl., München: Verlag Vahlen, 2013 Berning, R.: Grundlagen der Produktion, 1. Aufl., Berlin: Cornelsen, 2001 Gadatsch, A.: Grundkurs Geschäftsprozess-Management, 8. Aufl., Wiesbaden: Vieweg + Teubner, 2017 Seghezzi, H. D.; Fahrni, F.; Herrmann, F.: Integriertes Qualitätsmanagement, 3. Aufl., München: Hanser Verlag, 2007 Herrmann, J.; Fritz, H.: Qualitätsmanagement. 2. Aufl., München: Hanser Verlag, 2016 Timischl, W.: Qualitätssicherung. 4.Aufl., München: Hanser Verlag, 2012