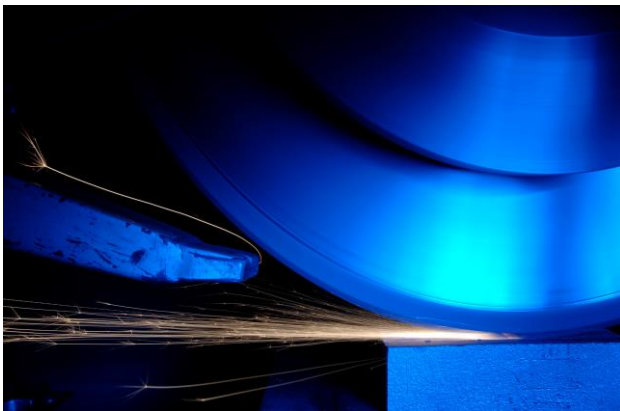


Grundlagenseminar Schleiftechnologie

26. bis 29. September 2017



HOCHSCHULE FURTWANGEN
CAMPUS VILLINGEN-SCHWENNINGEN
Fakultät MME

**Kompetenzzentrum für
Spanende Fertigung**

VERANSTALTER

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215
Telefax: 07720-3074208
www.ksf.hs-furtwangen.de
aza@hs-furtwangen.de

Mit freundlicher Unterstützung:

Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)
am Institut für Angewandte Forschung (IAF)

TAGUNGORT

Hochschule Furtwangen - HFU
Abt. Villingen-Schwenningen
Jakob-Kienzle-Str. 17
78054 Villingen-Schwenningen

ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf maximal 32 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 8 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

UNTERKUNFT

Wir haben für Sie Sonderkonditionen vereinbart:
Central Hotel
Alte Herdstraße 12, 78054 Villingen-Schwenningen
Tel.: 07720 / 3030 - Fax: 07720 / 303100
E-Mail: info@centralhotel-vs.de

TEILNAHMEGEBÜHR

1.790 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen und Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 15.08.2017 beträgt die Bearbeitungsgebühr 50,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:
Anwender der Schleiftechnik, Maschinenbediener, Meister, Fertigungsleiter, Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb, Service-Dienstleister, Außendienst und Technologen.

REFERENTEN

Das Seminar wird von Prof. B. Azarhoushang angeboten und betreut. Renommierete Spezialisten aus der Industrie übernehmen Teile der theoretischen Ausbildung. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beige-fügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

ksfinfo@hs-furtwangen.de

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 4 Tage

26.09. bis 29.09. 2017

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Kohmann:
Fax: 07720 / 307-4208
E-Mail: ksinfo@hs-furtwangen.de

Name, Vorname, Titel:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon:	
Fax:	
E-Mail-Adresse: (wichtig!)	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Vorträge (Grundlagen) 08:30–12:30

Dienstag, 26.09.

Dipl.-Ing. M. Zimmermann (Tyrolit Schleifmittelwerke)

Konventionelle Schleifwerkzeuge (Korund und SiC)

- Aufbau und Fertigung von Schleifwerkzeugen, Eigenschaften, Einsatzgebiete, Bindungstypen, Auswahl Schleifwerkzeuge und Arbeitssicherheit

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

Einführung in die Schleiftechnik / Konditionieren

- Spanbildung, Schneideneingriff
- Kornwerkstoffe, Korund, Siliziumkarbid, CBN, Diamant
- Konditionieren (Abrichten, Schärfen, Reinigen)
- Abrichtwerkzeuge, Wahl des Abrichters

Mittwoch, 27.09.

Dr.-Ing. T. Magg (Diamant-Gesellschaft Tesch)

Hochharte Schleifwerkzeuge (Diamant und CBN)

- Kornarten, Bindungstypen, Eigenschaften, Anwendung und Arbeitssicherheit

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

Schleifverfahren

- Schleifverfahren, Einflussparameter beim Schleifen
- Gleichlauf- und Gegenlaufschleifen
- Tief- und Hochleistungs-/Hochgeschwindigkeitsschleifen

Donnerstag, 28.09.

Herr M. Spitzer (Marposs Messtechnik)

- Auswuchten, Prozessüberwachung und Messtechnik beim Schleifen

Herr P. Storr (Oelheld)

- Kühlschmierstoffe beim Schleifen
- Filtration, Pflege und Wartung

Freitag, 29.09.

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

- Optimierung der Schleifprozesse
- Schleifprobleme und -Tipps

Herr A. Leber (JENOPTIK / Industrielle Messtechnik)

- Rauheitsmessung, Rauheitsparameter, Messgeräte und Messfehler

Praktische Vorführung 14:00–17:00

Dienstag, 26.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Montage und Auswuchten von Schleifwerkzeugen
- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende Abrichtwerkzeuge und Diamantformrollen
- CD-Schleifen (continuous dressing)
- Flach- und Außenrundscheifen unter Variation der Abrichtparameter

Mittwoch, 27.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Flach- und Außenrundscheifen unter Variation der Schleifparameter
- Hochgeschwindigkeitsschleifen
- Troubleshooting beim Flach- und Außenrundscheifen

Donnerstag, 28.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Tiefschleifen (Gleich- und Gegenlaufschleifen)
- Konditionierung der CBN- und Diamant-Schleifscheiben
- Einsatz von CBN- und Diamant-Schleifscheiben

Besuch Fa. Haas-Schleifmaschinen GmbH

in Trossingen 16 – 18 Uhr

- Vorführung von High-Tech-Schleifzentren
- Maschinensoftware

Freitag, 29.09.

Besuch Fa. Jenoptik Industrial Metrology GmbH

in Schwenningen

- Vorführung von Oberflächenrauheitsmessgeräten, Konturenmessgeräten und Messverfahren

16:00 Uhr Ende des Seminars

