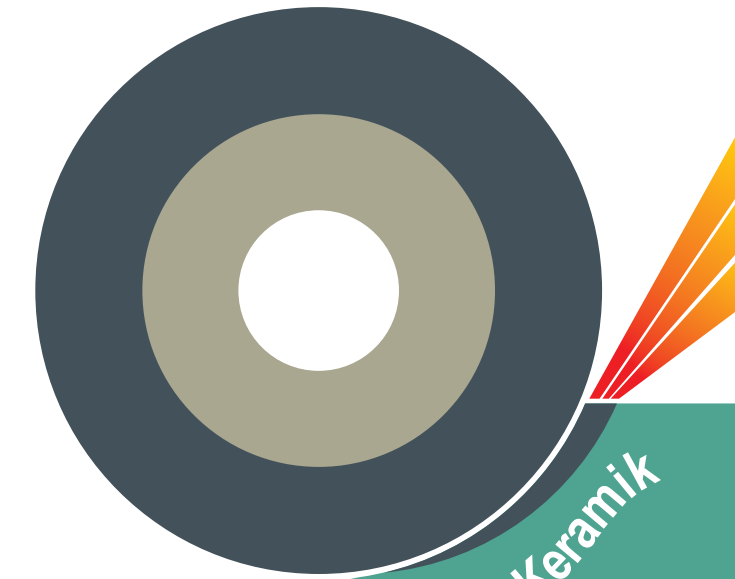


Hochschule Furtwangen

Kompetenzzentrum für
Spanende Fertigung

Leiter:
Prof. Dr.
Azarhoushang



Arbeitskreis Hartmetall, Keramik

Mitglieder



DIAMETAL
Success with precision

Tesch



KERN



KW-Abrichttechnik

oelheld
innovative fluid technology

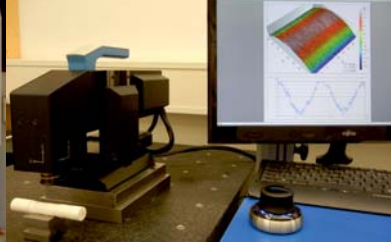
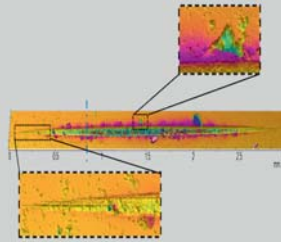
WALTER
PROTOTYP



Kontakt

Hochschule Furtwangen University
Jakob-Kienzle-Str. 17
78027 Villingen-Schwenningen
Frau Maria Kohmann
Tel.: 07720 / 307 - 4328
Fax: 07720 / 307 - 4208
Mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de





Unser Konzept

Basierend auf dem seit 1997 am KSF bestehenden sehr erfolgreichen Arbeitskreis „Schleiftechnologie“, wurde im Jahr 2015 ein neuer Arbeitskreis „Hartmetall, Keramik“ gegründet. Die Aufgaben des Arbeitskreises werden in den jährlich stattfindenden Sitzungen von allen Partnern gemeinsam festgelegt.

Vorteile für die Mitgliedsfirmen

- Reduzierung der F&E-Kosten
- Flexible Erweiterung der Forschungskapazitäten
- Steigerung der Produktivität durch optimierte Prozesse und Werkzeuge
- Nachhaltige Verbesserung der Wettbewerbssituation durch Kostensenkung und Qualitätsverbesserung
- Regelmäßige Berichte zu Neuigkeiten der Schleiftechnologie
- Erfahrungsaustausch zwischen den Partnern
- Vergünstigte Teilnahme an Weiterbildungsseminaren

Unsere Leistungen

- Entwicklung neuer Prozesse für die Bearbeitung von Hartmetall und Keramik, wie z.B. Laser- und ultraschallunterstützte Bearbeitung, neue Abrichtprozesse, usw.
- Entwicklung neuer Schleif- und Abrichtwerkzeuge
- Optimierung von Kühlschmierstoff und seiner Zuführung/Filtration
- Optimierung der Prozesse (Produktivität und Reduzierung der Bearbeitungszeit durch ganzheitliche Optimierung der Schleif- und Superfinishprozesse)
- Maßnahmen zur Reduzierung der thermischen Schädigung
- Verbesserung der Oberflächengüte und Reduzierung der Randzonenbeeinflussung

Unsere Ziele

- Bildung eines Netzwerks im Bereich Hartmetall und Keramik
- Synergien in F&E-Projekten
- Entwicklung neuer und Optimierung vorhandener Technologien zur Hartmetall und Keramikzerspanung
- Vertiefung des vorhandenen technischen Verständnisses

Unsere Ausstattung

Maschinenpark

- Ultrapräzisions-5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum, Firma Kern Nano
- Hochleistungs-Flachschleifmaschine Micro-Cut AC8 CNC, Firma Elb
- Hochleistungs-Flachschleifmaschine FS 126 CNC, Firma Gühring
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, Firma EMAG
- Superfinish-Maschine LCM 2000 Plus, Firma Supfina

Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät Hommel-Etamic T 8000, Firma Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Firma Dittel
- Digitalmikroskop VHX-100 K, Firma Keyence
- Konfokalmikroskop μ surf mobile, Firma Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Firma Kistler